



BASEFORTE® SF 400

Chape traditionnelle prête à l'emploi pour application à l'intérieur et à l'extérieur, avec une prise normale et une usinabilité élevée.



Description du produit

Prémélangé à sec à base d'inerte sélect-ionné en courbe correctement recom-posée de 0 à 4 mm, de liant hydrau-lique (dosage 250 kg/m³) et d'additifs spéciaux.

Domaines d'application

BASEFORTE® SF 400 est une chape idéale pour la préparation de sous-couches, internes et extérieur, pour sols céramiques, moquettes, parquets, linoléums, etc.

BASEFORTE® SF 400 est adapté à la préparation de sous-fonds, internes et externes, adaptés à la pose de sols céramiques, de moquettes, de parquets, de linoléums, destinés au logement et au tertiaire.

BASEFORTE® SF 400

Préparation des supports

Les supports à recouvrir avec la chape BASEFORTE® SF 400 doivent être exempts de poussière, efflorescences, huiles et graisses.

Avant d'effectuer la pose de BASEFORTE® SF 400 vérifier l'humidité du support considérant que, si celle-ci était présente, puisqu'il y aurait une barrière de vapeur, elle tendrait à : sortir le long des murs.

Après avoir posé avec soin une feuille de polyéthylène ou de PVC, fixée le long des parois et les piliers avec du ruban en matériau compressible, vous pouvez passer à la préparation de la pâte à utiliser. Pour des épaisseurs élevées, cette chape peut être éventuellement armé d'un treillis électro-soudé de maille 20x20, en prenant soin de le garder soulevée du sol et, en particulier, recouverte d'au moins 1,5 à 2 cm de chape.

Mode d'application

La chape BASEFORTE® SF 400 peut être mélangée en bétonnière (pour la fourniture en sacs) ou avec un mélangeur à vis sans fin (pour la fourniture en silo) pour obtenir la consistance de la terre humide. Le matériau ainsi préparé doit être étalé uniformément, après avoir été compacté, nivelé ensuite avec une règle surfaceuse et fini ensuite à la taloche ou avec une machine à disque rotatif.

Fourniture et stockage

BASEFORTE® SF 400 est livré dans des sacs de 25 kg sur palette avec extensible. Stocker en place frais, sec et non ventilé. Maintenir l'emballage intact. À utiliser avant la date de péremption indiquée sur le sac.

BASEFORTE® SF 400 peut également être fourni en vrac avec une installation de silo de 22 m³.

Cahiers des charges

Les sous-fonds, seront réalisés avec la chape sable-liant hydraulique traditionnel du type BASEFORTE® SF 400 di Fornaci Calce Grigolin, prémélangé à sec à base de inerte sélectionné, liants hydrauliques spéciaux et additifs spécifiques pour améliorer la maniabilité. BASEFORTE® SF 400 ne nécessite pas l'ajout d'inertes, de liants ou d'additifs. Mélanger avec de l'eau obtention de la consistance du type sol humide, afin d'obtenir une chape présentant les caractéristiques suivantes : résistance mécanique à la compression de 28 jours supérieure à 20 N/mm², résistance mécanique à la flexion de 28 jours supérieure à 5 N/mm². La surface sur laquelle, sera posé cette chape sera recouverte d'une barrière à vapeur et délimitée par un joint de sauvetage.

Avertissements

Ne pas mélanger BASEFORTE® SF 400 avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise. Le produit doit être protégé contre le gel. Il est conseillé de ne pas utiliser BASEFORTE® SF 400 à une température inférieure à +5°C et supérieure à +30°C. Ne pas appliquer sur des supports gelés.

La pose de sols en bois ou souples doit généralement être effectuée seulement lorsqu'un taux d'humidité inférieur à 2 %, et en pré-sence d'un chauffage par le sol de l'humidité résiduelle doit être égale ou inférieure à 1,7% est mesuré dans la chape à l'aide d'un hygromètre à carbure. En présence de chauffage par le sol, nous recommandons de passer la même chose pour compléter le durcissement de la chape. Pour l'application du BASEFORTE® SF 400 de produits d'isolation, thermique ou acoustique, il est nécessaire d'épaisseur taille de la chape en fonction de la compressibilité et de l'épaisseur de l'isolant utilisé.

BASEFORTE® SF 400

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PERFORMANCES
Classification	CT - C20 - F5
Diamètre de l'inerte	4 mm
Temps max de mélange	3 min.
Eau de gâchage	Jusqu'à la consist. de la terre humide (8% environ)
Épaisseur minimale d'application	4 cm
Consommation	20 kg/m ² par centimètre d'épaisseur
Temps d'utilisation	60 min. env.
Résistance mécanique à la flexion à 28 jours	5 N/mm ² (F5)
Résistance mécanique à la compression à 28 jours	20 N/mm ² (C20)
Réaction au feu	Classe A1 fl
Piétonnage	24 heures
pH	basic
Conductibilité thermique λ	1,00 W/mK (valeur figurant dans le tableau)

v. 10/2021

Les informations données se réfèrent aux tests de contrôle de qualité menés dans des conditions ambiantes normalisées. Les applications pratiques sur chantier peuvent varier, selon les conditions de service, à des données sensiblement différentes ; les informations figurant dans la fiche sont donc uniquement données à titre indicatif car l'utilisateur doit toujours vérifier l'adéquation du produit en assumant la responsabilité de l'utilisation du produit. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. se réserve la faculté d'apporter des modifications techniques en tous genres sans aucun préavis.